

## **Compte-rendu de l'assemblée générale**

**3 OCTOBRE 2025 – salle des loutres – 19h00**

D'après les feuilles d'émargements, 46 adhérents à l'Athlé-Theix sont présents et 14 procurations adultes prises en compte.

Membres de la collégiale présents : CORNICHER Marianne, GUILLO Bruno, SANCHEZ Xavier, RIEUX Julien, GREISCH Emilien, DELARUELLE Philippe, JOUEN Didier, LE MOULLEC Daniel, MORVEZEN Gwenola

Membres de la collégiale absents : ROUSSEAU Marie-Noëlle, LE QUINTREC Solenne.

Présence de Monsieur Le Maire de Theix-Noyalo, Monsieur SEBILLE.

- **Mot d'introduction par Marianne**

Celui-ci comptabilise à ce jour 168 adhérents dont 80 enfants

Depuis le 26 septembre 2023 une gouvernance Collégiale a été mise en place. Pour cette nouvelle année sportive une 8ème commission « Vestimentaire » vient d'être créée. Elle aura vocation de créer et gérer le fonctionnement d'une boutique en ligne auprès du magasin « L'espace des marques » à Séné afin de s'équiper aux couleurs du club. Vêtements de marque « JOMA »

Pour cette rentrée, un tee-shirt floqué Athlé-Theix sera offert aux nouveaux arrivants, un sweat turquoise aux anciens brodé Athlé-Theix et un jeu de maillots turquoise aux jeunes.

- **Présentation de l'école d'athlétisme par Didier, Daniel et Jean-Yves**

Pour la saison passée 2024/2025 82 jeunes licenciés et autant sont prévus cette nouvelle saison.

L'école est constituée de 11 encadrants bénévoles et 1 entraîneur employé en prestataire de « Profession sport 56 ». Ils entraînent nos jeunes athlètes le mercredi après-midi et samedi matin. Une vingtaine de journées supplémentaires sont également gérées et encadrées par leurs soins samedi et/ou dimanche pour diverses manifestations au cours de l'année très sportive ! Les parents d'enfants sont sollicités pour le covoiturage aux compétitions.

Une restructuration du mode de fonctionnement a été amorcée en ce début d'année : Delphine prend en charge l'administration de l'école, Marianne et Bruno la gestion des adhésions.

Pascal prendra progressivement en charge l'entraînement des jeunes épaulé par tous les encadrants.

Information sur résultats sportifs obtenus cette année et présentation des courses à venir.

On notera une augmentation du prix de la licence pour les jeunes cette saison.

Louis LEVASSEUR et Elio LE FOL sont récompensés d'un chèque cadeau pour leur implication assidue auprès du club.

Nous remercions le maire de THEIX-NOYALO Mr SEBILLE présent à notre assemblée pour les équipements mis à notre disposition, la réalisation de la piste d'athlétisme inaugurée il y a un an, et, tout récemment, l'aire de lancer de poids qui vient d'être finalisée.

Nous formulons une demande d'accès au stade pour les jeunes adhérents en dehors des heures de cours et la présence d'une boîte à clés pour accéder aux différentes salles du stade.

L'absence d'un gardien au stade semble compromettre ces autorisations d'après Mr Sébille.

- **Présentation des résultats sportifs adultes par Xavier.**

2 courses ont été financées par le club cette année ,50 nuances des grées à Malansac et La forteresse de l'Argoet à Elven. . Nous avons été présents sur plus de 100 courses cette année.

De nombreuses sorties ont été réalisées le dimanche ,celle du père Noël à Theix-Noyalo, saint-Gildas, l'île aux moines, Chinon et autres matinées trail initiées par Yann .

- **Julien Présente notre course**

« ENTRE TERRE ET GOLFE » qui s'est déroulée le 14 juin 2025 .

Une vidéo réalisée par Thibault illustre cette présentation . L'événement a rassemblé 500 coureurs sur 2 parcours : 10km et 26 km . Des courses pour enfants ont également été disputées au stade de Noyalo.

Notre course sera à nouveau proposée l'an prochain , le 13 juin 2026 .

- **Présentation du rapport financier par Gwenola**

Le club affiche un déficit budgétaire prévu de -6648 Euros pour la saison 2024/2025 .

Déficit justifié par l'investissement dans du matériel sportif et un équipement vestimentaire adapté pour les encadrants de l'école d'athlétisme . Un maillot au couleur du club a été offert à chaque adhérent adulte.

✓ **Le bilan financier présenté est validé par l'assemblée générale**

Présentation du budget prévisionnel (période allant du 01 juillet 2025 au 30 juin 2026 ) celui ci est prévu à l'équilibre avec un excédent de 575 Euros.

✓ **Le budget prévisionnel est validé par l'assemblée générale**

- **Fait remarquable en séance :**

YANN VERNET se propose de prendre la présidence de l'association ATHLE-THEIX , il expose son projet à l'assemblée :

- 1- Restructurer le club avec un responsable et des adhérents volontaires
- 2- Développer le nombre d'adhérents , enrichir l'offre avec une section TRAIL et MARCHE NORDIQUE.
- 3- Etre acteur du territoire.

Un vote à bulletin secret est demandé en séance pour choisir :

**Le maintien d'un fonctionnement en collégiale**

**OU le basculement sur une présidence pour le club**

Nous comptabiliserons 60 bulletins de vote exprimés (46 adhérents présents et 14 procurations)

Résultat du dépouillement :38 votes en faveur de la collégiale ,21 votes en faveur de la présidence,1 vote blanc.

**LE FONCTIONNEMENT EN COLLEGIALE EST MAINTENU .**

- **Les mouvements dans le bureau de la collégiale:**

Membres rentrants suite à la validation par un vote à main levée :

Pascal LE ROY, Delphine LE FOL, Yann VERNEY, Fanny ZELLVEGRE, Patrice LE NORMAND .

Membre sortant : Solenne LE QUINTREC .

Solène maintiendra son rôle d'encadrante auprès des jeunes .

L'ajout de la commission Vestimentaire porte le nombre de celles-ci à 8 , réparties et gérées comme suit par 15 adhérents.

**FINANCES :** Gwénola MORVEZEN

**SECRETARIAT :** Bruno GUILLO

**JEUNES :** Didier JOUEN ,Daniel LE MOULLEC, Émilien GREISCH .

Nouveaux arrivants : Pascal LE ROY , Delphine LE FOL, Bruno GUILLO.

Démissionnaire : Solène LE QUINTREC

**RUNNING ADULTES :** Xavier SANCHEZ ,Marianne CORNICHE

**COURSES :** Philippe DELARUELLE , Julien RIEUX .

Nouveaux arrivants :Émilien GREISCH, Marie-Noëlle ROUSSEAU,Yann VERNET .

Démissionnaire : Bruno GUILLO

**COMMUNICATION EXTERNE :** Marie-Noëlle ROUSSEAU,Philippe DELARUELLE.

Nouveaux arrivants : Émilien GREISCH (photos) , Yann VERNET (news letter),

Fanny ZELLVEGRE (instagram) , Patrice LE NORMAND (sponsoring).

**ANIMATION-VIE DU CLUB :** Marianne CORNICHE, Gwénola MORVEZEN.

**VESTIMENTAIRE :** Fanny ZELLVEGRE,Marianne CORNICHE.

Fin de séance 22h00

Bruno GUILLO, rapporteur de séance.